



# ASOCIACIÓN JUMILLANA DE FIBROMIALGÍA Y FATIGA CRÓNICA



Te Invita a  
la conmemoración de:

**12 de Mayo**  
**día Mundial de la**  
**Concienciación sobre**  
**Fibromialgia y la**  
**Fatiga Crónica**



**Charla/Conferencia sobre: Fibromialgia “Un viejo problema ante consideraciones actuales”**

**A cargo de D. Joaquín José Salamero Martínez**

**Dr. en Neurología**



**LUGAR: Centro Socio Cultural “Roque Baños”  
Sala “Los Gavilanes”**

**HORA: Viernes día 11 de mayo a las 18:30 horas.**

**Cena Conmemoración: Pizzería Millenium - Reserva hasta jueves día 10 - 636 24 42 57**

**ORGANIZA Y PATROCINA.**



**COLABORAN:**



EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JUMILLA  
Concejalía de Servicios  
Sociales



JUMILLA  
DENOMINACIÓN DE ORIGEN  
PROTEGIDA

By Ry